



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

MODELO F-1



La caja F-1 es un envase agrícola apto para la recolección y transporte de mercancías diversas y frutas en general.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ESTRUCTURA RÍGIDA

DISEÑO "ENREJILLADO" QUE FAVORECE LA CIRCULACIÓN LIBRE DEL AIRE

MEDIDAS APROXIMADAS ($\pm 1\%$)

Exterior: 495 x 370 x 290 mm

Interior: 465 x 340 x 275 mm

**VOLUMEN DE CARGA
APROXIMADO**
43 L

CARGA MÁXIMA DE APILAMIENTO RECOMENDADA

120 Kg

PESO
1.8 Kg ($\pm 4\%$)

MATERIAL

El color, aspecto visual y acabado final están condicionados al tipo de material utilizado. Dos opciones:

- PEHD Virgen estabilizado de alta calidad y consistencia dura y flexible. Acabado opaco y color homogéneo. Colores a elegir entre una gama estándar (blanco, verde, rojo, amarillo y azul) y especial (según disponibilidad). Posibilidad de aptitud alimentaria.
- PEHD reciclado procedente de envases agrícolas. Consistencia dura y flexible, y calidad sensiblemente inferior al virgen. Acabado opaco sin garantía en la homogeneidad del color. Colores a elegir entre una gama estándar (varios tipos de verde y negro) y especial (según disponibilidad).

RECOMENDACIONES DE USO

- Evítese, en la medida de lo posible, la exposición a la luz solar para la conservación de las propiedades del plástico.
- Utilice cajas de material virgen y aptitud alimentaria siempre que vayan a contener alimentos.