

**MODELO H-1**

La caja H-1 es un envase agrícola apto para la recolección y transporte de mercancías diversas, frutas y hortalizas en general.

---

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

---

**ESTRUCTURA RÍGIDA****DISEÑO “ENREJILLADO” QUE FAVORECE LA CIRCULACIÓN LIBRE DEL AIRE****MEDIDAS APROXIMADAS (±1%)**

Exterior: 495x370x270 mm

Interior: 465x340x260 mm

**VOLUMEN DE CARGA  
APROXIMADO**

41 L

**CARGA MÁXIMA DE APILAMIENTO  
RECOMENDADA**

126 Kg

**PESO**

1.15 Kg (± 4%)

**MATERIAL**

El color, aspecto visual y acabado final están condicionados al tipo de material utilizado. Dos opciones:

- PEHD Virgen estabilizado de alta calidad y consistencia dura y flexible. Acabado opaco y color homogéneo. Colores a elegir entre una gama estándar (blanco, verde, rojo, amarillo y azul) y especial (según disponibilidad). Posibilidad de aptitud alimentaria.
- PEHD reciclado procedente de envases agrícolas. Consistencia dura y flexible, y calidad sensiblemente inferior al virgen. Acabado opaco sin garantía en la homogeneidad del color. Colores a elegir entre una gama estándar (varios tipos de verde y negro) y especial (según disponibilidad).

---

**RECOMENDACION DE USO**

---

- Evítese, en la medida de lo posible, la exposición a la luz solar para la conservación de las propiedades del plástico.
- Utilice cajas de material virgen y aptitud alimentaria siempre que vayan a contener alimentos.